



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОВЕРКИ СРЕДСТВ ЛИНЕЙНО-УГЛОВЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

ОБЪЕКТ-МИКРОМЕТР ОМ-О, ОМ-П



ТУ 4381-018-02566540-2004

ОМ зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под № 28962-16. Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.556.A № 63953

НАЗНАЧЕНИЕ:

Объект-микрометры ОМ предназначены для определения увеличения поля зрения микроскопов, проекторов, цены деления окулярных шкал и сеток.

Изготавливаются в виде двух исполнений - для отраженного света (ОМ-О) и для проходящего света (ОМ-П).

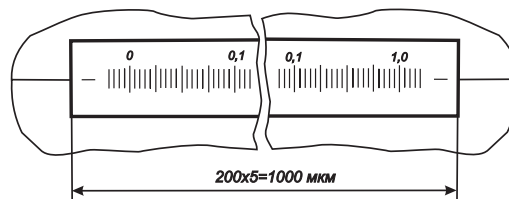
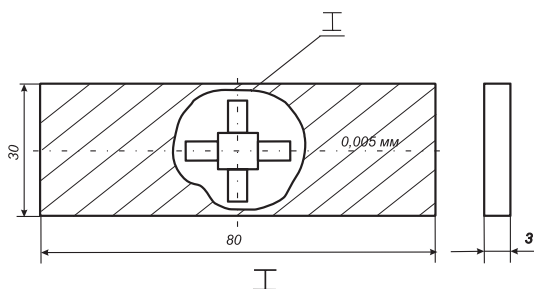
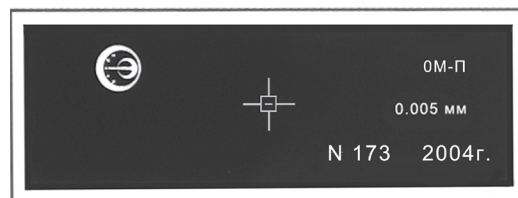
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОМ
Длина основной шкалы, мм	1±0,0005
Расстояние между серединами соседних штрихов первых десяти интервалов основной шкалы, мм	0,005±0,0003
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ОМ, мм	±0,0001
Ширина штрихов шкалы, мм	0,002±0,0005
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69	УХЛ4.2
Габаритные размеры (без футляра), мм, не более	80x30x3
Масса (без футляра), кг, не более	0,035

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

- объект микрометр;
- футляр;
- упаковка;
- паспорт;
- методика поверки.

ПРИМЕР ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ:

«Объект-микрометр ОМ-П»



ЭТАЛОННЫЕ МЕРЫ МАЛОЙ ДЛИНЫ

ТУ 50.758-90 ЛУ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Эталонные меры малой длины позволяют определять линейные размеры структур и предназначены для метрологического обеспечения в широкой области применения.

Изготовление мер производится по специально разработанной для этой цели технологии, обеспечивающей высокое оптическое качество элементов структуры на прецизионных фоторезистивных хромированных пластинах. Исходя из требований, предъявляемых при изготовлении фотошаблонов в полупроводниковой промышленности, структура образцовой меры выбрана таким образом, что она позволяет проводить метрологическую аттестацию всех средств измерений, используемых в технологических процессах микроэлектроники, оптики и электронной оптики.

В структуре образцовой меры наряду со штрихами номинальных размеров в пределах от 1 до 200 мкм реализована штриховая мера с дискретностью 5 мкм в диапазоне до 1 мм и с дискретностью 0,1 мм в диапазоне до 80 мм, а также периодическая мера с периодами от 2 до 400 мкм. Поверка образцовых мер производится дифракционным и фотометрическими методами на образцовых средствах измерений, разработанных в СНИИМе (г. Новосибирск).

Мера ПЕРИОДИЧЕСКАЯ и мера ШИРИНЫ:

Мера периодическая и ширины предназначена для поверки рабочих средств измерений: дифракционных измерителей, микроскопов, установок для контроля линейных размеров элементов фотошаблонов «МТФ», анализаторов микроизображений типа «Nikon-2A», установок для контроля элементов фотошаблонов «ЭМ-557» и телевизионных микроскопов типа «Latimet».

Мера ШТРИХОВАЯ:

Мера штриховая предназначена для поверки рабочих средств измерений: измерительных микроскопов типа ИМЦ, ИМЦ-Л, проекторов измерительных типа ПИ, универсальных микроскопов типа УИМ, координатометров, фотометрических микроскопов ФЭМ, биологических микроскопов типа БИОЛАМ.

Мера СОВМЕЩАЕМОСТИ:

Мера совмещаемости предназначена для поверки рабочих средств измерений: микроскопов типа MVG 7x7, ИМЦ, ИМЦ-Л и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Основное преимущество для пользователя заключается в универсальности применения образцовой меры. Мера снабжена поисковыми линиями, визирными линиями для облегчения поиска измеряемых элементов, что значительно сокращает время настройки, юстировки средств измерения.

Меры изготовлены с качеством, не уступающим зарубежным аналогам, и аттестуются с высокой точностью. С помощью таких мер возможно проведение калибровки или поверки практически любого прецизионного оптического и оптико-механического прибора.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: omsketalon.pro-solution.ru | эл. почта: ome@pro-solution.ru

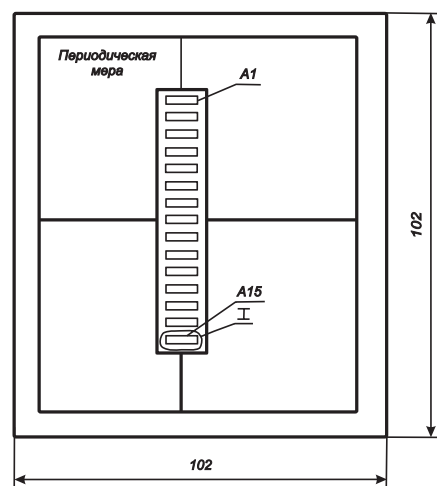
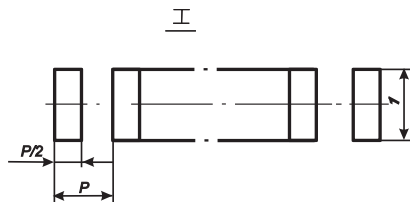
телефон: 8 800 511 88 70

**Мера периодическая с периодами 2...400 мкм**

Мера периодическая выполняется в негативном и позитивном изображении.

Погрешность измерения $\pm(0,05+0,1*L)$ мкм,
где L-измеряемая величина в мм.

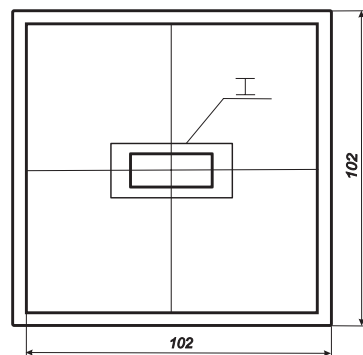
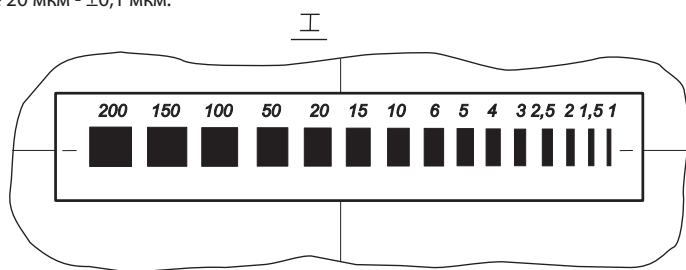
Элементы	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12	A13	A14	A15
Полупериоды P/2 мкм	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	10	15	20	50	100	150	200

**Мера ширины**

Мера ширины выполняется в негативном и позитивном изображении.

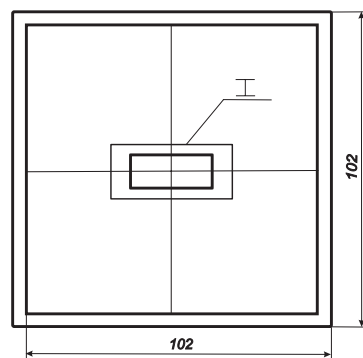
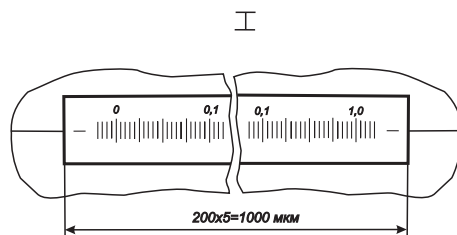
Погрешность измерения:

- в диапазоне от 1 до 20 мкм - $\pm 0,05$ мкм,
- в диапазоне свыше 20 мкм - $\pm 0,1$ мкм.

**Мера штриховая**

Мера штриховая выполняется в негативном и позитивном изображении.

Погрешность измерения $\pm(0,05+0,002*L)$ мкм,
где L-измеряемая величина в мм.

**Мера совмещаемости**

Мера совмещаемости выполняется в негативном и позитивном изображении.

Погрешность измерения $\pm(0,05+0,002*L)$ мкм,
где L-измеряемая величина в мм.

